






## 외국인증대행 공장심사 가능 분야

인증마크	심사내용
 <b>VDE (독일)</b>	<p>◎예비공장심사</p> <p>VDE에서는 인증서 발행전에 공장을 사전에 방문하여, 균질한 제품이 보증될 수 있도록 공장이 관리·운영되고 있는 것을 VDE심사원(국내에서는 KTL의 심사원)이 확인한다. 예비공장심사를 위하여 먼저 KTL에 기술지원신청서 작성과 함께 신청비용을 납부하여야 한다. 예비공장심사의 주요 검사항목은 다음과 같다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 부적합품(원료, 부품, 제품) 처리에 대한 문서규정이 있는가?</li> <li>2) 시험측정설비의 점검 및 교정과 이들의 기록은 만족스럽게 이루어지는가?</li> <li>3) 제품보관상태는 양호한가?</li> <li>4) 제품의 관련표준에의 적합성을 위한 시험 및 검사업무 상태</li> </ol> <p>◎정기사후관리공장심사 (Follow-up Service)</p> <p>시험에 합격하고, 마크사용 인증서가 발행되면, 계속적인 생산관리와 VDE규격에 근거한 시험을 공장자체에서 실시·확인할 의무가 있다. VDE심사원(국내에서는 KTL의 심사원)은, 년1회 최종검사가 실제로 실시되고 있는 것을 확인한다. 제품검사에 대해서는 다음 내용의 것이 실시된다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>① 어스도통시험 (Earth Continuity)</li> <li>② 내전압시험 (Electric Strength)</li> <li>③ 기능시험 (Functional Test)</li> </ol> <p>이 시험들은 해당 검사규격에 규정되어 있어야 하고, 검사한 기록이 있어야 한다. 공장심사에 사용되는 가이드 및 양식은 CENELEC에서 발행한 문서가 사용되고 있다. 정기공장심사의 주요 검사항목은 다음과 같다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 조직, 공장, 제반규정 등에 있어서의 변경사항</li> <li>2) 기검사시 지적사항에 대한 조치사항인가?</li> <li>3) 각 시험, 점검, 교정 등의 기록상태</li> <li>4) 인증기관이 요구하는 재시험용 시료 채취</li> </ol>
 <b>LCIE (프랑스)</b>	<p>LCIE에서도 인증전(예비)공장심사 와 Follow-up Service (정기사후관리 공장심사)를 실시하고 있고, 그 방법과 내용은 VDE와 동일하다.</p>
 <b>IMO (이탈리)</b>	<p>IMQ에서도 인증전(예비)공장심사 와 Follow-up Service (정기사후관리 공장심사)를 실시하고 있고, 그 방법과 내용은 VDE와 동일하다.</p>

인증마크	심사내용
 <b>KEMA (네덜란드)</b>	<p>KEMA에서도 인증전(예비)공장심사 와 Follow-up Service (정기사후관리 공장심사)를 실시하고 있고, 그 방법과 내용은 VDE와 동일하다.</p>
 <b>SEMKO (스웨덴)</b>	<p>SEMKO에서도 인증전(예비)공장심사 와 Follow-up Service (정기사후관리 공장심사)를 실시하고 있고, 그 방법과 내용은 VDE와 동일하다.</p>
 <b>FIMKO (핀란드)</b>	<p>FIMKO에서도 인증전(예비)공장심사 와 Follow-up Service (정기사후관리 공장심사)를 실시하고 있고, 그 방법과 내용은 VDE와 동일하다.</p>
 <b>JIS (일본)</b>	<p>JIS마크 인정제도는 일본공업표준화법에 근거하여 실시하고 있는 임의 인정 제도이다. JIS마크표시는 인정을 받은 후, 생산자가 자기 책임하에 제품에 JIS 마크표시를 하는 것이기 때문에 공장은 사내표준화 및 품질관리를 조직적으로 추진하는 것이 필요하다. 이 때문에 JIS마크표시 인정을 받은 경우에는, JIS에 적합한 제품을 "안정적, 계속적으로 제조할 능력을 가지고 있을 것."이 요구되고 있고, 이것을 확인하기 위하여 일본 통상산업성에서 지정한 각 나라의 지정기관(국내 에서는 KTL)의 심사원이 심사를 실시하고 있다. 구체적인 심사조건은 고시에 의해 명시되어 있고, 그 내용은 다음과 같다.</p> <p>① 사내표준화와 품질관리의 추진이 경영자 외에 전 종업원에 의해 조직적으로 실시되고 있을 것. ② 책임자로서 자격요건을 갖춘 공업표준화 품질관리 추진책임자가 선임되어 있을 것. ③ 해당 JIS등에 근거하여 사내표준을 체계적으로 정비하고, 이것에 근거한 품질관리활동을 실시하고 있을 것.</p> <p>KTL에서 일본 통상산업성으로부터 지정받은 부문은 다음과 같다. B(일반기계), C(전자기기 및 전기기계), D(자동차), E(철도), F(선박), G(철강), H(비철금속), M(광산), T(의료안전용구), Z(항공) 등 10개 부문이다.</p>

인증마크	심사내용
 <b>JQA (일본)</b>	<p>◎초기공장심사 (Initial Factory Inspection)</p> <p>JQA에서는 인증서 발행전에 공장을 사전에 방문하여, 균질한 제품이 보증될 수 있도록 공장이 관리·운영되고 있는 것을 JQA심사원 (국내에서는 KTL의 심사원)이 확인한다. JQA에서 KTL에 초기공장심사를 요청하면 KTL의 심사원이 공장을 방문하여 초기공장심사를 실시하고, 그 자리에서 보고서를 작성하여 서명을 받은 후, 복사본을 인증자가 보관하도록 한다.</p> <p>◎정기공장조사 (Periodic Factory Inspection)</p> <p>시험에 합격하고, 마크 사용 인증서가 발행되면, 지속적인 생산 관리와 JQA 규격에 근거한 시험을 공장자체에서 실시·확인할 의무가 있다. JQA심사원(국내에서는 KTL의 심사원)은, 년1회 종검사가 실제로 실시되고 있는 것을 확인한다. 제품검사에 대해서는 다음 내용의 항목이 실시된다.</p> <p>① 어스도통시험(Earth Continuity)          ② 내전압시험(Electric Strength)          ③ 기능시험(Functional Test)</p> <p>이 시험들은 해당 검사규격에 규정되어 있어야 하고, 검사한 기록이 있어야 한다. 공장심사에 사용되는 가이드 및 양식은 CENELEC에서 발행한 문서가 사용되고 있다.</p>
 <b>JET (일본)</b>	<p>◎초기공장심사 (Initial Factory Inspection)</p> <p>JET에서는 인증서 발행전에 공장을 사전에 방문하여, 균질한 제품이 보증될 수 있도록 공장이 관리·운영되고 있는 것을 JET심사원 (국내에서는 KTL의 심사원)이 확인한다. 초회공장심사를 위하여 먼저 KTL에 기술지원신청서 작성과 함께 신청비용을 납부하여야 한다. JET에서 KTL에 초기공장심사를 요청하면 KTL의 심사원이 공장을 방문하여 초회공장심사를 실시한 후, 그 자리에서 보고서를 작성하여 서명을 받은 후, 복사본을 인증자가 보관하도록 한다. 정기공장조사 (Routine Factory Inspection)시험에 합격하고, 마크 사용 인증서가 발행되면, 지속적인 생산 관리와 JET규격에 근거한 시험을 공장자체에서 실시·확인할 의무가 있다. JQA심사원(국내에서는 KTL의 심사원)은, 년1회 최종검사가 실제로 실시되고 있는 것을 확인한다. 제품검사에 대해서는 다음 내용의 항목이 실시된다.</p> <p>① 어스도통시험(Earth Continuity)          ② 내전압시험(Electric Strength)          ③ 기능시험(Functional Test)</p> <p>이 시험들은 해당 검사규격에 규정되어 있어야 하고, 검사한 기록이 있어야 한다. 공장심사에 사용되는 가이드 및 양식은 CENELEC에서 발행한 문서가 사용되고 있다.</p>